



Profil	Rozł. (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1000	44	RHS100x50x5	1387	S235JR		14,96	654,24
1002	16	RHS100x50x5	2702	S235JR		28,37	453,92
1003	4	RHS100x5	1210	S235JR		1,71	6,84
1004	4	RHS100x5	90	S235JR		1,31	5,18
1005	4	RHS100x50x5	140	S235JR		1,47	5,88
1006	4	RHS100x50x5	90	S235JR		0,94	3,76
1007	3	RHS100x50x5	2901	S235JR		31,09	83,28
1008	3	RHS100x50x5	2900	S235JR		30,45	81,35
1009	2	RHS100x50x5	3600	S235JR		42,09	84,18
1010	2	RHS100x50x5	2702	S235JR		28,37	56,74
1011	1	RHS100x50x5	2702	S235JR		28,37	28,37
1012	2	RHS100x50x5	2305	S235JR		23,82	47,64
1013	2	RHS100x50x5	2650	S235JR		27,97	55,94
1014	2	RHS100x50x5	2860	S235JR		29,82	59,64
1015	2	RHS100x50x5	2790	S235JR		28,29	56,58
1016	1	RHS100x50x5	2790	S235JR		28,29	28,29
1017	2	PL100x8	6300	S235JR		39,94	79,88
1018	1	PL100x8	6200	S235JR		38,98	38,98
1019	1	PL100x8	6011	S235JR		37,36	37,36
1020	1	PL100x8	3607	S235JR		22,45	22,45
1021	15	RHS100x5	290	S235JR		0,98	14,70
1022	1	PL100x8	398	S235JR		2,49	2,49
1023	1	PL100x8	248	S235JR		1,46	1,46
1024	1	RHS100x5	4410	S235JR		32,13	32,13
1025	1	RHS100x5	6388	S235JR		42,13	42,13
1026	1	RHS100x5	5581	S235JR		36,37	36,37
1027	1	RHS100x5	3539	S235JR		22,4	22,4
1028	1	RHS100x5	2900	S235JR		17,78	17,78
1029	1	RHS100x5	2945	S235JR		18,45	18,45
1030	13	RHS50x5	210	S235JR		0,89	11,57
1031	1	RHS100x5	2445	S235JR		18,11	18,11
1032	1	RHS100x5	2288	S235JR		16,86	16,86
1033	1	RHS100x5	1715	S235JR		12,38	12,38
1034	2	RHS50x5	248	S235JR		1,05	2,10
1035	1	RHS100x5	4410	S235JR		32,13	32,13
1036	1	RHS100x5	4410	S235JR		32,13	32,13
1037	1	RHS100x5	4410	S235JR		32,13	32,13
1038	1	RHS100x5	6528	S235JR		47,74	47,74
1039	1	RHS100x5	5581	S235JR		36,37	36,37
1040	4	RHS100x5	2900	S235JR		22,4	89,6
1041	1	RHS50x5	3339	S235JR		14,19	14,19
1042	1	RHS50x5	2900	S235JR		12,38	12,38
1043	1	RHS50x5	1778	S235JR		7,56	7,56
1044	1	RHS100x50x5	132	S235JR		1,39	1,39
1045	1	RHS100x50x5	111	S235JR		1,17	1,17
1046	1	RHS100x50x5	90	S235JR		0,94	0,94
1047	1	RHS50x5	248	S235JR		1,05	1,05
1048	1	RHS100x5	148	S235JR		0,83	0,83
1049	1	RHS100x5	385	S235JR		5,54	5,54
1050	1	RHS100x5	248	S235JR		1,05	1,05
1051	164	RHS100x5	248	S235JR		3,97	2780,47

Profil	Rozł. (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1047	22	BL10x100x110	150	S235JR		1,73	38,06
1048	8	BL100x100x10	100	S235JR		1,17	9,36
1049	10	BL10x20x100	240	S235JR		1,51	15,07
1050	4	BL100x100x10	200	S235JR		1,14	4,56
1051	3	BL10x100x10	300	S235JR		2,01	6,04
1052	2	BL10x20x100	200	S235JR		1,18	2,36
1053	2	BL10x20x100	100	S235JR		0,59	1,18
1054	2	BL10x20x100	100	S235JR		0,59	1,18
1055	56	BL10x100x100	100	S235JR		2,94	163,84

ŚRUBY:
 1) kl. 5.8 wg DIN 931
 2) kl. 10.9 Hw wg DIN 6914

KOTWY DO WKLEPIENIA:
 1) Systemowe z atestem producenta.

UWAGI OGÓLNE:
 1) PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA KONSTRUKCJI NALEŻY OPRACOWAĆ PROJEKT WARSZTATOWY.
 2) Uwagi ogólne - patrz Projekt Techniczny - Uwagi Wykonawcze.
 3) Materiały i zastosowane technologie użyte do budowy muszą posiadać odpowiednie atesty i aprobaty dopuszczające do stosowania w RP i UE.
 4) Zmiany, odczytki wymiarów i jednostki od projektu wymagają bezwzględnie zgłoszenia i uzgodnienia z jednostką projektującą.
 5) Wymiar podano w [mm].
 6) Połączenia doczołowe należy wykonywać z tolerancją ujemną.
 7) Połączenia spawane należy wykonywać tak aby wykluczyć odkształcenia spawalnicze. Wykonawca elementów zobowiązany jest wydać świadectwo jakości.
 8) Spoiny czółowe należy wykonywać na jeden prettyp.
 9) Nieopisane spoiny pachwinowe jednostronne należy wykonywać o grubości 0.7 cięższego z łączonych elementów, dwustronne o grubości 0.5 cięższego z łączonych elementów.
 10) Dopuszcza się stosowanie materiałów zastępczych o niegorszych parametrach.
 11) Uszkodzenia powłok malarskich powstałe podczas transportu lub montażu należy uzupełnić.
 12) Połączenia doczołowe z trub kl. 10.9 należy wykonywać jako sprężane.
 13) W projekcie wykonawczym przedstawiono rozwiązanie głównych węzłów. Geometrię pozostałych węzłów należy rozwiązać na etapie projektu warsztatowego.
 14) Założono pokrycie blachą trapezową TR-20 (negatyw) grubości 0.5mm wykonaną jako wieloprzęsłową (co najmniej 2 przęsła).

ZALECENIA:
 1) Warunki wykonania i odbioru zgodnie z PN-EN 1090-2+A1:2012
 2) Klasa konstrukcji EXC1
 3) Klasa korozyjności C2 wg PN-EN-ISO 12944
 4) Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć antykorozyjnie za pomocą powłok malarskich.
 Grubość powłoki należy dobrać w oparciu o konkretnego producenta systemu farb, który powinien zagwarantować spełnienie założonej klasy korozyjności.
 5) Rysunki należy rozpatrywać łącznie z rysunkami konstrukcji żelbetonowych.

Stal S235JR

0	29.10.2021	Pierwsze wydanie
Numeryczny	Data rewizji	Opis zmian
Lista Rewizji		